

REPORT

FEHLMAN

PICOMAX[®] 56 TOP





Frank Fehlmann
Geschäftsführer FEHLMANN AG

Sehr geehrte Leser

Was für eine ereignisreiche Zeit! Wir durchliefen unlängst die schwerste, zum Glück vergleichsweise kurze Nachfrage-Krise 2008/2009, die unsere Branche seit Jahrzehnten kannte. Nun taumeln Schweizer exportorientierte Unternehmen in die nächste, nicht minder herausfordernde Situation, nämlich die der historisch schnellen Aufwertung des Schweizer Frankens gegenüber den wichtigsten Weltwährungen.

Als Unternehmer wissen wir: Übertreibungen, gleich welcher Art, werden früher oder später durch Gegenbewegungen ausgeglichen. Es bleibt uns nichts anderes übrig, als sich den Herausforderungen zu stellen.

Diese Herausforderungen heissen für uns: Innovation, langfristige Denkweise sowie Orientierung an unseren bisherig erfolgreichen Werten. Unsere kürzlich vorgestellte und erfreulicherweise sehr erfolgreiche neue Maschine belegt diesen Willen: die PICOMAX 56 TOP wurde als Maschine für die Ausbildung, für anspruchsvolle Prototypen und Kleinserien konzipiert, also für unsere industrielle Zukunft auf den Schweizerischen und den Europäischen Werkplätzen.

Um solche Herausforderungen erfolgreich umzusetzen, brauchen Unternehmen eine begeisterungs- und leistungsfähige Belegschaft sowie natürlich auch eine zukunftsorientiert denkende Kundschaft. Durch Sie ist die Firma FEHLMANN erfolgreich aus den Verwerfungen herausgetreten, indem wir uns auf unsere Stärken konzentrierten und die Zeit für Innovationen nutzten.

Bei der FEHLMANN AG sind wir stolz, auf Sie, geschätzte Kunden, wie auch auf unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern zählen zu dürfen. Ihnen gebührt für Ihr Vertrauen mein aufrichtiger Dank.
Ich wünsche Ihnen eine informative und unterhaltsame Lektüre.

Frank Fehlmann

FEHLMANN AG
MASCHINENFABRIK
BIRREN 1
5703 SEON / SWITZERLAND
TELEFON +41 62 769 11 11
FAX +41 62 769 11 90
mail@fehlmann.com
www.fehlmann.com

Die neue
PICOMAX 56 TOP

4

FEHLMANN News
Produkte-
Neuheiten

7

FEHLMANN
Immer auf dem
neusten Stand

8

Testimonials

10

Das Jubiläum
80 Jahre
FEHLMANN

12

Neu bei uns

13

Vorschau
Ausstellungen

14



Gestatten Sie uns einen kurzen, aber weltweiten Blick zurück auf eine Vielzahl von Veranstaltungen, Messen und anderen Anlässen.

Es war wie stets ein Geben und Nehmen. An dieser Stelle möchten wir uns herzlich bei allen bedanken, die uns an diesen Messen und Ausstellungen besuchen, uns immer wieder aufs Neue ihr Vertrauen schenken und „last but not least“ für einen hochinteressanten Gedankenaustausch sorgen.

RÜCKBLICK

Messen

Als international tätiges Unternehmen waren wir auch im vergangenen Jahr mit unseren Maschinen und Vertretungen an zahlreichen Messen und Ausstellungen rund um den Globus direkt vor Ort. Als weltweite Premiere im 2010: Markteintritt der PICOMAX 56 TOP an der PRODEX Basel/Schweiz und an der EuroMoldFrankfurt/Deutschland.



Anlässe

Förderprojekt Heidenhain-Swissmem-Fehlmann:

Rund vierzig Besucher, vor allem Berufsbildner/innen, fanden sich zum Erfahrungsaustausch bei der RUAG in Emmen ein. Höhepunkt des Tages: Besichtigung eines Antonow Frachtflugzeuges.



Das in Zusammenarbeit mit der Firma Dihawag organisierte Seminar rund um das Zerspanen und Erodieren im Formenbau, bildete einmal mehr eine ideale Plattform zum Meinungsaustausch.



Letztes Jahr feierten wir unser 80jähriges Bestehen. Im Rahmen des Jubiläumsanlasses im September, durften wir Geschäftspartnern, Vertretern des Kantons Aargau sowie der Gemeinde Seon einen Einblick in die Abläufe unserer Maschinenfabrik geben. Roland Brogli, Finanzdirektor des Kantons Aargau, überbrachte das Grusswort der Aargauer Regierung.



Fehlmann-Niederlassung in China



Fehlmann ist nun auch in Asien vertreten. Mit der Eröffnung einer Niederlassung in Suzhou/China erweitern wir unsere Präsenz im asiatischen Markt und können somit unsere Kunden im Verkauf und After Sales Service noch besser unterstützen.

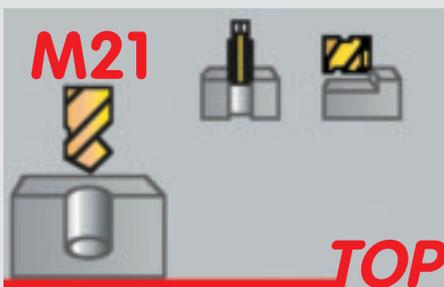
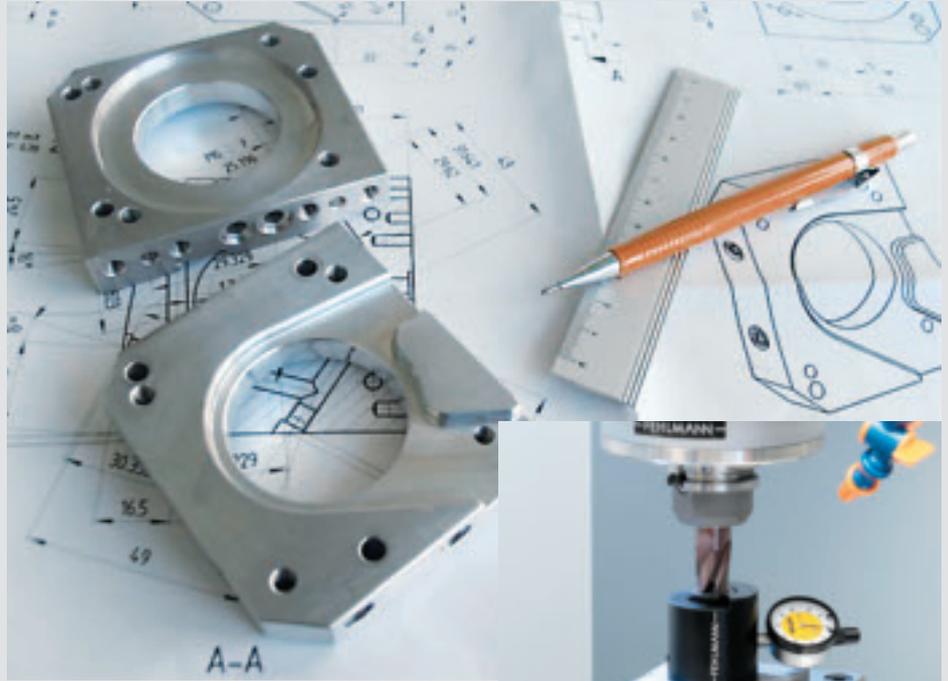
Die PICOMAX[®] 56 **TOP**.

Top im manuellen, als auch im CNC-Betrieb.

Die zur PRODEX 2010 als Weltneuheit vorgestellte Fräs-/Bohrmaschine PICOMAX 56 TOP verfügt über ein neuartiges, zum Patent angemeldetes Bedienkonzept, welches den 3-Achs-CNC-als auch den manuellen Betrieb über elektromechanische Bohrhebel und Handräder vereint. Die PICOMAX 56 TOP eignet sich deshalb sowohl zum wirtschaftlichen Bearbeiten von geometrisch einfachen und auch komplexen Werkstücken, wie auch für Kleinserien.

TOP

Mit der TOP-Funktion (Touch or Program) lässt sich die PICOMAX 56 wie eine manuelle Maschine bedienen. Schnell und einfach, ideal für einfache Einzeloperationen.



Das TOP Paket

besteht aus TOP Software, mechanischem Bohrhebel sowie Handrädern und der Messdose zum Aufnehmen des Z-Null-Punktes bei stehender Spindel.

Fräs-, Bohr- und Gewindeschneidarbeiten

an Einzelteilen werden ohne zeitaufwändiges Programmieren schnell, sicher und effizient ausgeführt. So kann die Maschine bereits nach kürzester Einarbeitungszeit auch ohne Programmierkenntnisse von Fachmitarbeitern genutzt werden.





New

An der PRODEX in Basel wurde die PICOMAX 56 TOP mit dem PRODEX AWARD 2010 ausgezeichnet. Die Auszeichnung ehrt und bestätigt unsere Innovation.

Die Entwicklung der PICOMAX 56 TOP war eine grosse Herausforderung.

Von Urs Schmid
Leiter Entwicklungsprojekte,
im Bild 3. v. l.

Zum einen, weil die Messlatte sehr hoch gesteckt war, denn die Vorgängermaschine PICOMAX 54 erfreut sich dank der hervorragenden manuellen Bedienung einer grossen Beliebtheit, und es sind über 1000 Maschinen im Einsatz.

Zum anderen waren es die technischen und kommerziellen Herausforderungen. Es galt, die von den PICOMAX 54 - Anwendern beliebte Bedienerfreundlichkeit beizubehalten und gleichzeitig die Funktionalität der Maschine zu erweitern, bzw. den Bedürfnissen der modernen Bearbeitungstechnologien anzupassen – und dies alles zu einem attraktiven Preis.

Nun sind die Entwicklungsarbeiten abgeschlossen und die Maschine wird seit Mai 2011 an die Kundschaft ausgeliefert.

Einfache Werkstücke können auf der PICOMAX 56 TOP bei bester Ergonomie und Bediener-sicherheit manuell und ohne CNC-Programmierkenntnisse hergestellt werden. Für komplexe Werkstücke und für die Herstellung von Kleinserien steht die PICOMAX 56 als vollwertige 3-Achs CNC-Maschine mit automatischem Werkzeugwechsler zur Verfügung. Dank klarem Konzept und einfachen Lösungen wurde auch das kommerzielle Ziel, ein gutes Preis-/Leistungsverhältnis, erreicht. Und dies alles, ohne auf die Qualität und hochwertige Maschinenkomponenten zu verzichten.

Mit Stolz blicke ich – zusammen mit dem ganzen Fehlmann Entwicklungsteam – auf das Ergebnis.



**PICOMAX 56 TOP
„Made in Switzerland“**

Kompakte, leistungsfähige und leicht bedienbare Werkzeugmaschine für den Prototypen-, Kleinserien- und Vorrichtungsbau sowie den Ausbildungsbereich.

Ausgerüstet mit der volldigitalen Heidenhain TNC 620 und der Fehlmann-eigenen, ölkühlten und drehmomentstarken Motorspindel für universelles Fräsen bis 12'000 U/min, ZS-interpoliertes Gewindeschneiden, 3D-Fräsen, Ausdrehen, ... etc.

Die mechanische Basis:

Ein schwingungsdämpfender und steifer Aufbau aus Mineralguss basierend auf einer 3-Punkt-Auflage.



Lesen Sie bitte weiter auf Seite 6

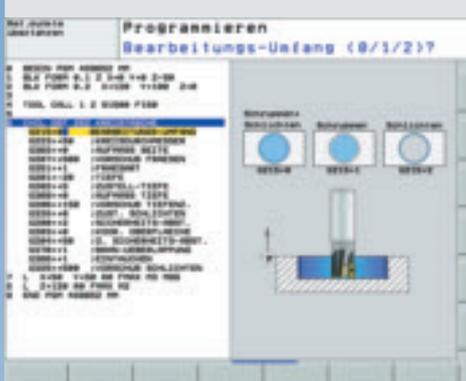
New

Die PICOMAX[®] 56 **TOP**.

Sie ist leistungsstark, vielseitig, kompakt und ausbaufähig.



Eine Reihe intelligenter Optionen runden die Möglichkeiten der Top-Maschine ab.



Die PICOMAX 56 TOP kann je nach Einsatzbereich mit weiteren Optionen ausgebaut werden. So gibt es Fehlmann Teilapparate zum 4-Achs-Bearbeiten:

AT 125 mit 125mm Spitzenhöhe

AT 100 mit 100mm Spitzenhöhe
Bildbeispiel mit Reitstock

CNC

In der CNC-Betriebsart können Serienteile und komplexe 3-Achs-Bearbeitungen über die Heidenhain TNC 620 und den grafisch unterstützten Zyklen schnell und vollautomatisch abgearbeitet werden.



Ein 3D Taster um zeitsparend und präzise Nullpunkte zu ermitteln. Signalübertragung je nach Modell mittels Kabel oder Infrarot.



Ein automatisches Werkzeugwechselsystem für **20 oder 30 Werkzeuge** für die werkzeugseitige Automation.



3D-Fräsen

Digitale Antriebstechnik und integrierter Speicher für optimale Resultate bei 3D-Bearbeitungen.



Verlangen Sie den neuen Prospekt der Fehlmann PICOMAX 56 TOP oder nehmen Sie mit uns Kontakt auf. Wir freuen uns, Ihnen unsere „jüngste“ persönlich zeigen zu dürfen.

Weitere Innovationen.

Auf der Basis unserer langjährigen und praxisorientierten Erfahrung.



FEHLMANN ATS 200 CNC

Konzipiert für den Einsatz auf FEHLMANN Bearbeitungszentren Typen PICOMAX 90 und PICOMAX 95. Kompakt, stabil und hochpräzise, ausgerüstet mit Doppelklemmung auf der Schwenkachse. Für das vollautomatische Teilen, Rundfräsen, Spiralfräsen, etc. Dieser CNC-Teil-/Schwenkapparat weist eine erhöhte Spitzenhöhe von 200 mm bei reduziertem Schwenkradius auf. Die C-Achse ist mit direktem Wegmesssystem ausgerüstet.



FEHLMANN Reitstöcke

Unser Zubehörprogramm wurde mit weiteren Reitstöcken ergänzt. Für jede Teilapparategröße ist ein Reitstock in der entsprechenden Höhe lieferbar (Spitzenhöhe von 100 bis 200 mm).

FEHLMANN Regalmagazin zu PICOMAX 823 / 825 VERSA

2008 präsentierten wir erstmals das neue Bearbeitungszentrum in Portalbauweise PICOMAX 823/825 VERSA.

Heute steht die VERSA bei vielen Anwendern bereits im breiten Einsatz mit hervorragenden Ergebnissen.

Als Zusatzoption bieten wir zu diesem Bearbeitungszentrum auch ein Regalmagazin für 186, 218 oder 250 Werkzeuge (je nach Dimension skalierbar) an.

Das Regalmagazin ist so konzipiert, dass der Bediener die Werkzeuge von aussen jederzeit begutachten kann. Die Werkzeuge werden in eine Übergabeeinheit mit Doppelgreifer abgelegt, welche das Werkzeug in die Spindel einsetzt, respektive entfernt. Die Transfereinheit gewährleistet den hauptzeitparallelen Werkzeugtransport. Das Tool-Management sowie die Antriebsachsen und Sensorik sind in der Heidenhain-Steuerung integriert.

Gerne beraten wir Sie rund um diese und weitere Themen, bitte nehmen Sie mit uns Kontakt auf.

Weitere Informationen unter www.fehlmann.com



Sicherheit 1.

Betriebssicherheit, Energieeffizienz, bei uns schon längst Praxis.



Energieeffizienz, Ressourcenschonung und CO₂-Ausstoss

Schlagworte, welche heute auf dem Markt zum Megatrend in der Kommunikationspolitik gehören. Als traditionsreiches und zukunftsgerichtetes Unternehmen stehen wir seit jeher für Qualität und Nachhaltigkeit ein. Unser Leitmotiv heisst seit gut 80 Jahren „Qualität“ und unsere zentrale Aufgabe ist, Maschinen zu entwickeln, die den aktuellen Anforderungen entsprechen, sei es für höchste Präzision, Ergonomie, Handlichkeit und Zuverlässigkeit.

Der Energieverbrauch

wird bei uns schon immer bereits bei der Entwicklung von neuen Maschinen berücksichtigt. Nicht nur der Verbrauch bei Spitzenbelastung sondern auch der permanente Verbrauch während den Ein- und Umrüst-Operationen gelten für uns als wichtige Parameter bei der Auswahl der zur Verfügung stehenden Technologien und Antriebe.

FEHLMANN-Maschinen verfügen längst im Standard über eine Energie-Rückspeisung für erhebliche Einsparungen in Energie- und Betriebskosten. Zudem können FEHLMANN CNC-Maschinen nach Abarbeitung der NC-Programme mittels einer einfachen M-Funktion komplett ausgeschaltet werden.

Überdies bieten wir zu unseren CNC-Maschinen bereits seit Jahren eine programmierbare Schaltuhr, mit der morgens automatisch die Maschine aufgestartet wird und ein unbeaufsichtigter Warmlauf der Spindel und Achsen ermöglicht wird. Nach abgelaufenem Programm fährt die Maschine jeweils in den Energiesparmodus und startet am nächsten Morgen von selbst wieder alle Systeme auf.

Schonung der Ressourcen und CO₂-Ausstoss

schon beim ersten Spatenstich. Bereits bei der Planung des Firmengebäudes wurde bei FEHLMANN auf eine energiesparende Bauweise geachtet: Eine optimale Isolation wie auch Ausrichtung der Fenster für beste Temperierung und Lichteinstrahlung, bewusste Mehretagen-Lösung, um Bauland sparend und wirtschaftlich zu nutzen und vieles mehr. Nicht zuletzt sind bei FEHLMANN ebenso der hohe Eigenfertigungsgrad und der zentrale Produktionsstandort wichtige Faktoren der Umweltschonung, wodurch Transportwege aufs Nötigste minimiert werden.

Die Liste der Massnahmen wäre lange und zeigt: Echte Energie-, Umwelt- und Ressourcenschonung bezieht sich nicht nur auf die fertige Maschine sondern beginnt viel früher.

Betriebssicherheit bei manuellen FEHLMANN Maschinen

Unsere Maschinen sind sicherheitstechnisch dem Stand der Technik angepasst und erfüllen die einschlägigen CE-Richtlinien. Nur durch ein kontinuierliches Optimieren von Sicherheit und Handlichkeit kann eine hohe Wirtschaftlichkeit Ihrer Werkzeugmaschine gewährleistet werden.

Die manuellen FEHLMANN-Maschinen werden standardmässig mit einem Spindelberührungsschutz aus Polycarbonat ausgerüstet. Dieser Schutzschirm verhindert, dass unsachgemäss auf Gefahrenstellen zugegriffen wird und verringert zudem die Verschmutzung rund um die Maschine.

Für ältere FEHLMANN-Maschinen der Typen PICOMAX 20/51/54 ist ein passender Spindelberührungsschutz zum Nachrüsten erhältlich.

Wir empfehlen Ihnen, von unserem attraktiven Pauschalangebot zu profitieren. Zudem erhalten Sie kostenlos einen Maschinen-Kurzcheck von Ihrem FEHLMANN-Fachspezialisten.

Nehmen Sie dazu mit dem FEHLMANN-Kundendienst Kontakt auf. Das Service-Team steht Ihnen gerne zur Seite!

Telefon: +41 62 769 12 80

Telefax: +41 62 769 11 93

E-Mail: service@fehlmann.com

Montag bis Donnerstag:

08.00 bis 12.00 Uhr

13.00 bis 17.00 Uhr

Freitag:

08.00 bis 12.00 Uhr

13.00 bis 16.15 Uhr

Sicherheit 2.

Modernste Infrastrukturen für ganzheitliche Prozesssicherheit.

Seit Bestehen des Unternehmens praktiziert FEHLMANN eine hohe Fertigungstiefe. Dieser Faktor hat mittel- bis langfristig messbare Vorteile: Einerseits ist es die durchgängige Qualität und Präzision, andererseits sind es kurze Lieferzeiten, schnelle Wege und eine höhere Verfügbarkeit beim Service und nicht zuletzt die Wertschöpfung und Ressourcenschonung.

Ein effizienter Produktionsprozess setzt eine moderne Infrastruktur voraus.

Neben dem Neubau des Technologiezentrums im Jahr 2005 haben wir 2009 eine neue, 2'600 m² grosse, vollklimatisierte Montagehalle errichtet. Im Weiteren wurden die Ausrüstungen, Produktionsmaschinen aber auch Einrichtungen für die Warenlogistik etc. umfangreich erneuert und werden kontinuierlich den stets fortschreitenden Technologien angepasst.



Testimonials.

Was ist überzeugender, als das positive Echo?

Das Fehlmann Bearbeitungszentrum PICOMAX 823/825 VERSA ist nun schon seit rund drei Jahren mit grossem Erfolg auf dem Markt. Dank seiner vielseitigen Verwendbarkeit, wird dieses Bearbeitungszentrum in verschiedenen Industriebranchen eingesetzt. Zahlreiche VERSA-Maschinen stehen heute weltweit im breiten, täglichen Einsatz.

Wir haben sechs Unternehmen aus unserem VERSA-Kundenkreis befragt, welche Teile der Maschine bearbeitet werden, inwieweit diese die Qualität des Bearbeitungsprozesses und des fertigen Produktes bestimmt und warum sie sich für eine Fehlmann PICOMAX 823/825 VERSA entschieden haben. An dieser Stelle danken wir allen für die freundliche Bereitschaft!



MEAG AG, Gretzenbach/Schweiz.

Werner Bossart, Bereichsleiter.

Als Teile- und Systemzulieferer erbringt die MEAG AG mit über 100 qualifizierten MitarbeiterInnen Dienstleistungen für alle Branchen der Maschinenindustrie. Innovativer und zuverlässiger Generalist, spezialisiert auf die Herstellung anspruchsvoller Teile, Baugruppen und Systemen. Auf der PICOMAX 825 werden 5-Achsen-/5-Seiten-Teile in Alu, Baustahl, rostfreiem Stahl und Kunststoff gefertigt.

„Diese Maschine bestimmt die Qualität des Bearbeitungsprozesses und des fertigen Produktes zu 100%. Bei der Auswahl der PICOMAX 825 haben uns neben dem optimalen Preis-/Leistungsverhältnis auch die Nähe, die professionelle Beratung, Kommunikation und Betreuung überzeugt.“



Gindele GmbH, Neuhausen/Deutschland.

Von links, Matthias Gindele, Geschäftsleitung, Michael Bucher, Geschäftsführer und Felipe Borges, Maschinenbediener.

Seit 25 Jahren ein kompetenter Partner von der Beratung über die Konstruktion für den Formenbau, die Produktion anspruchsvoller Spritzgussprodukte und Baugruppen. Spektrum für den Standardspritzguss, Insert-/Outsert-Technik, Mikrospritzguss, 2-K, Reel-to-Reel-Verfahren usw..

„Durch die enorme Reduzierung der Arbeitsgänge sind enorme Zeiteinsparungen zu realisieren. Es muss nur einmal aufgespannt und nur einmal ausgerichtet werden. Dadurch lassen sich auch enge Toleranzen von unter einem Hundertstel Millimeter problemlos realisieren. Mit der Fehlmann PICOMAX 825 wird die von uns geforderte Präzision erreicht. Wichtig war uns allerdings auch das Gesamtkonzept der Maschine. Das heißt, wir haben die Zugänglich-

keit, die erzielbare Produktivität und Leistungsfähigkeit sowie den Platzbedarf der Maschine verglichen.“



RIGO Spanntechnik, Sersheim/Deutschland.

Von links, Ralf Goltz, Fertigungsleiter, Rüdiger Goltz, Geschäftsleitung.

RIGO Spanntechnik ist ein innovatives, familiengeführtes Unternehmen, spezialisiert in der Fertigung von komplexen Präzisionsteilen. Auf der PICOMAX 825 werden Teile für die Luft- und Raumfahrt (Gehäuse Hohlleiter, Übergänge), für die Medizinaltechnik (Vorrichtungen für Serienfertigung) wie auch für die Automotive Technology (Ventilgehäuse für Lackiertechnik) gefertigt.

„Die Genauigkeit der Maschine trägt wesentlich dazu bei, die hohe Qualität unserer Teile zu gewährleisten. Für die Wahl der PICOMAX 825 waren Merkmale wie hohe Genauigkeit, hohe Wärmestabilität, starke Spindel, gute Bedienbarkeit und nicht zuletzt der kompetente Fehlmann Kundenservice die entscheidenden Faktoren.“

CMHP, Cransac Mécanique de haute précision, Capens/France.



David Cransac, Produktionsleiter.



Die CMHP ist mit dem Ziel gegründet worden, sich im Segment der komplexen Teile zu etablieren. Unter der Leitung der CM-Gruppe, mit über zehn Jahren Branchenerfahrung, positioniert sich die CMHP im Spezialgebiet der Präzision. Auf der PICOMAX 825 werden hauptsächlich Luftfahrtteile bearbeitet.

„Mit dieser Maschine erreichen wir ein sehr hohes Niveau im Bereich Präzision und Endbearbeitung. Im Laufe der Monate konnten

wir zudem feststellen, dass die Kapazität der VERSA im Bereich der Mechanik bedeutend hoch ist, was wir in Zukunft zu unserem Vorteil nutzen werden.

Wir haben uns aus vielen Gründen für die Beschaffung einer VERSA entschieden. In erster Linie hat uns die Professionalität und Qualität der Beratung überzeugt, die praxisbezogenen Vorführungen im Hause Fehlmann, wie auch der Support waren ebenfalls entscheidende Faktoren. Wir empfehlen allen Partnern die FEHLMANN AG!“



SFS intec AG, Heerbrugg/Schweiz.

Von links, Ahmet Gebesce, CNC-Operateur und Hanspeter Baumgartner, Teamleiter Fräserei.

SFS intec ist weltweit Entwicklungspartner, Hersteller und Zulieferer von Präzisionsformteilen, Sonderschrauben und mechanischen Befestigungselementen. Dank langjährigem Knowhow in ausgewählten Basistechnologien, der Kaltmassivumformung, der Tiefziehtechnik, der Kunststoff-Spritzgiesstechnik und der Verschraubungstechnik, werden innovative und wirtschaftliche Lösungen erarbeitet.

„Wir fertigen auf der PICOMAX 825 Gewindewalzbacken, Fassungen, Gerätebauteile, Maschinenbauteile, etc.. Die erforderlichen minimalen Fertigungstoleranzen werden gewährleistet und dadurch eine hohe Präzision und Qualität erreicht. Wir sind äusserst zufrieden mit dem 5-Achs-BAZ PICOMAX 825 mit Erowa Handlingsystem für alle Palettengrössen (ITS 148 und UPC). Es ermöglicht das Beladen von den kleinsten bis zu den grössten Werkzeugen. Das Maschinenkonzept ist zukunftsweisend und erlaubt mehrere Bearbeitungen in einer Aufspannung.“



Aktiengesellschaft FED, Kharkov/Ukraine.

Viktor Popov, Direktionsvorsitzender

Die Aktiengesellschaft FED ist die in der GUS grösste Betriebsorganisation für Serienproduktion und Instandsetzung der Kraftstoffversorgungsanlagen, Steuerungssysteme der Gasturbinen-Dieselmotoren, Flugzeug-Energieerzeugungsanlagen, Flugregelsysteme, Flugzeughydrauliksysteme. Die gefertigten Produkte werden in beinahe allen Flugzeug- und Helikoptertypen eingesetzt, die in der GUS hergestellt werden, und zudem in über 60 Ländern der Welt vertrieben.

„Mit dem Einsatz der PICOMAX 825 Maschinen wird die komplexe Endbearbeitung unserer Teile für Kraftstoffversorgungsanlagen gewährleistet. Wir erreichen mit diesen Maschinen die geforderten hohen Qualitäts- und Verlässlichkeitsendwerte unserer Produkte. Uns haben die Präzision, die Drehzahl, die Kombination verschiedener Bearbeitungsverfahren, die vielseitige Anwendbarkeit und die hohe Zuverlässigkeit überzeugt. Merkmale, welche letztendlich den Bearbeitungsprozess garantieren.“



Partner-Projekte. Potenzierte Power.

Seit Gründung unseres Unternehmens engagieren wir uns auch stark in der Ausbildung. Wir begleiten und fördern den ganzheitlichen, zukunftsgerichteten Bildungsgang junger Fachleute in Zusammenarbeit mit Branchenpartnern wie Heidenhain, Swissmem und Swissmechanic.

Eines der vielen Partnerprojekte ist das Förderprojekt „CNC-Learning“, ein Qualitätslabel, welches Swissmem mit Unterstützung von Heidenhain Schweiz AG und FEHLMANN AG vor zwei Jahren erarbeitet hat.



Dieses Label wurde jenen Ausbildungsbetrieben oder -Institutionen verliehen, welche hohe Qualitätsstandards in der Ausbildung mit computergesteuerten Werkzeugmaschinen erfüllen.

Die Qualitätskriterien umfassen die CNC-Ausbildung nach Swissmem-Ausbildungsgrundlagen- und -Lehrmittel, Erfüllung der 10 Qualitätsstandards der MEM-Berufe sowie die Ausbildung auf qualitativ hochstehenden CNC-Werkzeugmaschinen.

Im Rahmen des Projektes „CNC-Kompetenzzentren“ wurden sieben überbetriebliche Ausbildungszentren mit hochwertigen CNC-Fräsmaschinen vom Typ Fehlmann PICOMAX 60-M ausgerüstet. Diese modernen Maschinen erlauben es den Ausbildungszentren, ihr Angebot im Bereich der CNC-Ausbildung auszubauen und zu vertiefen.

Auch auf Hochschulebene durften wir dieses Jahr ein nachhaltiges Projekt in Zusammenarbeit mit Heidenhain und dem IWF/Inspire Institut der ETH, das international höchst anerkannte, hochschulnahe Kompetenzzentrum für die Schweizer Maschinenindustrie starten. Das Inspire betreibt Forschung für die Industrie und löst Probleme in allen Wissensgebieten.

Im Hinblick auf gemeinsame Forschungsprojekte haben sich Heidenhain und das IWF/Inspire für die Anschaffung eines Fehlmann 5-Achs-Bearbeitungszenters PICOMAX 825 VERSA entschieden. Wir freuen uns und sind stolz dafür gewählt worden zu sein.



80 Jahre Fehlmann.

Wir feierten mit unseren Mitarbeitern und Gästen.



Rückschau 80-Jahr-Jubiläum

Rund 1200 Besucher folgten unserer Einladung und feierten mit uns das 80-jährige Bestehen.

Das Jubiläumsfest wurde offiziell von Herrn Frank Fehlmann, Geschäftsführer, eröffnet. Der runde Geburtstag wurde zum Anlass genommen, auf die vergangenen Jahre zurückzublicken und an die Meilensteine des Familienunternehmens FEHLMANN AG zu erinnern.

Mit grosser Freude durften wir jedoch in erster Linie die Leistungsfähigkeit und Innovation der heutigen Fehlmann AG demonstrieren.

Besonders grosses Interesse fanden die Rundgänge durch unseren Betrieb, bei denen Fehlmann-Mitarbeiter den interessierten Zuhörern aufschlussreiche Einblicke in die jeweiligen Arbeiten geben konnten.



Anlässlich des Firmenjubiläums im Juli wurden die Mitarbeitenden mit Partner/in im Restaurant Schützen, Aarau kulinarisch verwöhnt. Roland Sandmeier (Verkauf Export) überreichte Herrn Willi Fehlmann sen. im Namen der gesamten Belegschaft ein Bild vom bekannten, leider kürzlich verstorbenen Künstler René Villiger. Er schuf mit Pinsel und Kreativität speziell zum 80-Jahr-Jubiläum eine unvergleichliche Erinnerungs-Komposition.

Anschliessend waren alle zur beeindruckenden Aarauer Premiere des Zirkus Knie eingeladen. Ein erlebnisreicher Tag, der allen noch lange in angenehmer Erinnerung bleiben wird.



Für die Bevölkerung öffneten wir Tür und Tor.

Nebst interessanten Betriebsrundgängen mit vielen Informationen und Einblicken hinter die Kulissen eines Werkzeugmaschinen-Herstellers, wurde auch stets für das leibliche Wohl aller Anwesenden gesorgt. Tatkräftig unterstützte uns das Team der Sportschützen Seengen beim Bewirten aller Gäste und Mitarbeitenden.

Wir sagen danke!

80-Jahre Fehlmann AG – ein Jubiläum, auf das wir stolz sind und zum Anlass nahmen, Ihnen danke zu sagen!



Und ausserdem... ... Standorte unserer Niederlassungen.

Fehlmann Niederlassung in Suzhou/China

Am 01.09.2010 wurde in Suzhou China die Fehlmann China Ltd. gegründet. Die Büroräumlichkeiten befinden sich im modernen Xinghong-Geschäftsgebäude im Industriepark von Suzhou.

Nach der Fehlmann GmbH Deutschland entsteht für uns somit ein drittes Standbein unserer weltweiten Verbindungen.

Die neue Niederlassung in Suzhou (Jiangsu Province, 1h Fahrzeit vom Flughafen Shanghai Pudong) ist die optimale Basis und der beste Weg, unsere neuen Kunden und den asiatischen Markt zu erreichen.

Dieser neue Verkaufssitz bietet beste Voraussetzungen, um jetzt deutlich näher an unseren Kunden zu sein und damit einen besseren Support bieten zu können:

Fehlmann China Ltd.
Room 602, Xinghong Mansion
No. 225, Mid-Suhong Road
215021 Suzhou Industrial Park
CHINA
Telefon 0086 512 629 665 03
Fax 0086 512 629 665 03

Fehlmann Niederlassung in Mönshheim/Deutschland

Seit Herbst 2006:

Die drei Service-Mitarbeiter werden direkt von der Leitstelle in Seon eingesetzt. Teile erhält der Kunde vom zentralen Ersatzteillager. Damit kann für Produktionsprozesse ein 24-Stunden Service garantiert werden. Der europäische Kunde muss unbenutzte oder getauschte Teile nicht mehr selber über den Zoll abwickeln, er nimmt bequem das Rücksendeformular nach Mönshheim.

Verschiedene Bauteile in unseren hochwertigen Maschinen sind Deutschen Ursprungs. Eine Einkaufsunterstützung ist deshalb sinnvoll.

Der Verkauf für Nord-Baden-Württemberg hat hier seinen Stützpunkt. Die Vertretungen einen zusätzlichen Ansprechpartner:

Fehlmann GmbH
Rotweg 10
71297 Mönshheim
DEUTSCHLAND
Telefon 0049 7044 91580 60
Fax 0049 7044 91580 69



EMO 2011

Wir sind wiederum an der wichtigsten Messe Europas vertreten.



Und das sind die Fehlmann Highlights an der EMO Hannover 2011

Zur EMO Hannover werden wir auf einer Standfläche von 140 m² folgende Werkzeugmaschinen zeigen:

– Fehlmann PICOMAX 56 TOP

Neue universelle Fräs-/Bohrmaschine für den manuellen und CNC-Einsatz mit innovativem FEHLMANN Bedienungskonzept: handlich, schnell und wirtschaftlich.

Ausgestellt in zwei Ausführungen:

Mit manuellem und automatischen 20fach-Werkzeugwechsel.

– Fehlmann PICOMAX 825 VERSA

Vertikal-Bearbeitungszenter in Portalbauweise, ausgestellt als flexible 5-Achs-Fertigungszelle komplett ausgerüstet mit Palettisierungslösung EROWA Robot Easy und neuem FEHLMANN Regalmagazin für 218 Werkzeuge HSK-A63.

– Fehlmann PICOMAX 60 ERC

Vertikal-Bearbeitungszenter ausgerüstet mit ErowaRobot Compact, ideal für alle, die eine kompakte, platzsparende und trotzdem erweiterbare Automationslösung suchen.

– Fehlmann PICOMAX 20-M

Unsere kleine Bohr-/Fräsmaschine erfüllt höchste Präzisions- und Handlichkeits-Anforderungen moderner Werkstätten.

Besuchen Sie uns an der EMO Hannover 2011. Gerne zeigen wir Ihnen unsere Maschinen persönlich anhand einer praktischen Vorführung.

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

Eine begrenzte Anzahl Fachbesucher-Tagestickets sind bei uns erhältlich, gerne senden wir Ihnen Ihr persönliches Ticket zu. Senden Sie uns dazu einfach eine Mail an: mail@fehlmann.com

**19. bis 24.
September
Halle 12
Stand D48**

Unsere Haus-Ausstellung: Profitieren Sie von Informationen aus erster Hand!

Einladung zur Fehlmann Hausausstellung 2011

Donnerstag, 27. Oktober 2011
von 09:00 bis 20:00 Uhr

Freitag, 28. Oktober 2011
von 09:00 bis 20:00 Uhr

Samstag, 29. Oktober 2011
von 09:00 bis 14:00 Uhr

Fehlmann PICOMAX 56 TOP live im Einsatz!

Die neue Fehlmann Fräsmaschine für
den manuellen und CNC-Betrieb

Interessante, praxisbezogene Bearbeitungsbeispiele

werden im Fehlmann
Technologiezentrum gezeigt

Branchen-Fachvorträge

von namhaften Kunden und Partnern

Geführte Betriebsrundgänge,

und vieles mehr...

Wir bitten um Ihre Anmeldung!
Einfach nebenstehendes Formular
ausfüllen und senden
an Fax-Nr. +41 62 769 11 92 oder
mail@fehlmann.com

Wir freuen uns auf Sie!

Anmeldung zur Fehlmann Hausausstellung 2011

Bitte bis 21. Oktober 2011 an Fax +41 62 769 11 92 oder mail@fehlmann.com,
danke.

JA, ich komme zur Fehlmann-Hausausstellung am

Donnerstag, 27. Oktober 2011 09:00 - 20:00 Uhr

- Vormittag Seminarteilnahme
 Mittagslunch
 Nachmittag Seminarteilnahme
 Abendlunch

Freitag, 28. Oktober 2011 09:00 - 20:00 Uhr

- Vormittag Seminarteilnahme
 Mittagslunch
 Nachmittag Seminarteilnahme
 Abendlunch

Samstag, 29. Oktober 2011 09:00 - 14:00 Uhr

- Vormittag Seminarteilnahme
 Mittagslunch

NEIN, ich kann nicht zur Hausausstellung kommen. Bitte senden Sie mir
folgende Unterlagen zu: _____

Bitte um Kontaktaufnahme zum Thema:

Vor-/Nachname _____

Vor-/Nachname _____

Vor-/Nachname _____

Firma _____

Strasse _____

PLZ, Ort _____

Land _____

Telefon _____ Fax _____

E-Mail _____

FEHLMANN AG
MASCHINENFABRIK, BIRREN 1, 5703 SEON / SWITZERLAND
TELEFON +41 62 769 11 11, FAX +41 62 769 11 90
mail@fehlmann.com, www.fehlmann.com



19. bis 24. September 2011
EMO
Hannover, Deutschland



3. bis 7. Oktober 2011
MSV
Brno, Tschechische Republik



27. bis 29. Oktober 2011
FEHLMANN
Hausausstellung
Seon, Schweiz



3. bis 8. November 2011
ZEBI
Luzern, Schweiz



29. November bis 2. Dezember 2011
EUROMOLD
Frankfurt/Main, Deutschland

FEHLMANN AG
MASCHINENFABRIK
BIRREN 1, 5703 SEON / SWITZERLAND
TELEFON +41 62 769 11 11, FAX +41 62 769 11 90
mail@fehlmann.com www.fehlmann.com

FEHLMANN